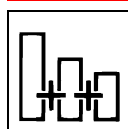
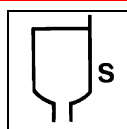




04001-04004-04007-04109 GREEN TI FILLER



HS/Ligne MH100:
1000 ml +
200 ml +
150-250 ml



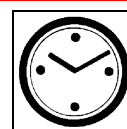
22-25° DIN 4
à 20°C



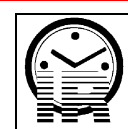
Ø 1,4-1,8 mm
Ø HVLP : 1,5-1,7 mm
Nb de couches: 2-3



Isolant: 60-100 µ
Garnissant: 160-200 µ



Au four à 60° C
15-25°
A l'air à 20° C
4 heures



Flash off 5-6 min.
Puissance max. 10-15 min.

Pot-life a 20°C:
45-120 min.

DESCRIPTION

Apprêt polyacrylique bi-composant, à haut pouvoir garnissant, sans chromates. Disponible en 4 versions colorées: 04001 White (blanc), 04004 Light Grey (gris clair), 04007 Dark Grey (gris foncé) et 04109 vert.

DOMAINE D'UTILISATION

Apprêt garnissant ou isolant en tous les travaux de retouches dans la carrosserie. Spécifique pour réparations d'éléments complets.

CARACTERISTIQUES

- Application facile.
- Séchage rapide.
- Excellent pouvoir garnissant.
- Ponçage facile surtout à sec.
- Rendement en surface haut (produit "high solid").
- Permet d'obtenir un apprêt de n'importe quelle nuance de gris, ce qui favorise la couverture de la laque de finition et la réalisation des mêmes gris que les apprêts d'origine.
- Effet guide de ponçage: Pendant le ponçage la couleur change de vert en gris en permettant de distinguer facilement les points où le ponçage a déjà été effectué (04109).

PREPARATION DU SUPPORT

Mastic polyester à spatuler:

Finir le ponçage avec du papier à sec P120-180. Dégraissage avec 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Tôle d'acier:

Ce produit présente une adhérence excellente sur la tôle d'acier, néanmoins l'application de 1-2 couches de 04318 FIX-O-DUR EC ou 05720 MONOPRIMER en tant qu' impression antirouille est recommandée.

Vieilles peintures:

Ponçage et dégraissage avec 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER. Sur de vieilles peintures sensibles aux solvants et acryliques thermoplastiques effectuer des essais préliminaires pour éviter le risque de détrempage, de rayage, etc.

APPLICATION

Si l'on mélange les apprêts, il est possible d'obtenir toutes les nuances de gris

Ex.: En mélangeant selon les rapports indiqués, il est possible de réaliser les suivantes nuances de gris

04007	100	70	30			
04004		30		100	50	
04001			70		50	100

Au pistolet.

Rapport du mélange :

Garnissant	Durcisseurs HS/UHS	
04001-04004-04007-04109 GREEN TI FILLER	1000 g	1000 ml
00362-00109-00209 HARDENER ou	130 g	200 ml
MH100-110 MACROFAN UHS HARDENER	130 g	200 ml
00740-00741-00742-00755 AUTOREF. THINNERS	100-200 g	150-250 ml

Pour réparations spot	Durcisseurs HS/UHS	
04001-04004-04007-04109 GREEN TI FILLER	1000 g	1000 ml
00174 HS HARDENER EXTRA SPEEDY ou	130 g	200 ml
MH115-MH120 MACROFAN UHS HARDENER	130 g	200 ml
00740-00741-00742-00755 AUTOREF. THINNERS	100-200 g	150-250 ml

	T: 15-35°C		T: 15-25°C	Spot Repairs T: 15-25°C	
DURCISSEURS	00362-00209	MH100-MH110	MH115	00174-00109	MH120
Pot-life à 20 °C	120 min.	90 min.	60 min.	60 min.	45 min.

Viscosité à 20°C: 25" 22-25" DIN 4

Ø Buse du pistolet: 1,4 - 1,8 mm - Pistolet HVLP: 1,5 - 1,7 mm ; Pression de l'air: selon les indications des fabricants de pistolets

Nb de couches: 2 - 3

Épaisseur recommandée: 60 – 100 µ (isolant) - 160 - 200 µ (garnissant)

Rendement en surface (théorique): 1 l du produit = 6 m² à 20 µ ; 1 kg du produit = 4 m² à 20 µ

DIR 2004/42/CE: Primaire IIB/c - COV prêt à l'emploi 540 g/l

Ce produit prêt à l'emploi contient au maximum 540 g/l de COV

SECHAGE

	00362-00209-00109 MH100-MH110		00174 MH115-MH120	
A l'air à 20°C (T. support):	Isolant	Garnissant	Isolant	Garnissant
Manipulable	40-50 min.		20 min.	Déconseillé
Ponçable	4 heures	5 heures	2 heures	
Au four à 60 °C (T. support):	30 min.		20 min.	
Lampes IR (ondes courtes):	Flash-off		5-6 min.	
Puissance maximale	10-15 min.		Déconseillé	
Distance	60-80 cm.			

PONÇAGE**Finitions mono-couche**

A sec avec du papier P320 (ponceuses orbitales)

A l'eau avec du papier P500

Finitions bi-couche

A sec avec du papier P400 (ponceuses orbitales)

A l'eau avec du papier P600-800.

SUPERPOSITIONS CONSEILLEES

- 04122 HI-GARD SEALER
- HYDROFAN / BSB + vernis pour carrosserie de la gamme Lechler ou MACROFAN TOPCOAT

FICHE TECHNIQUE N° 0318-F

REV. 06/2020

Le contenu de cette fiche est le résultat d'essais réalisés scrupuleusement et de nos connaissances techniques les plus avancées. Les données de cette fiche ne sont publiées qu'à titre informatif et ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité quant à l'utilisation des produits décrits. Les conditions d'application sont hors de notre contrôle.